

..... Ici .....

# NOUS SOUTENONS LES PRODUCTEURS FRANÇAIS

90% DE NOS VIANDES  
ET VOLAILLES

100% DE NOS POMMES  
DE NOS BANANES

DE NOS SALADES\*, DE NOS ENDIVES...

# SONT FRANÇAISES

SUPERMARCHÉ

**MATCH**

\*batavia, chêne blonde, chêne rouge et laitue



..... Ici .....

NOUS SOUTENONS  
LES PRODUCTEURS  
LOCAUX

---

75000 PARTENARIATS  
LOCAUX

90% DE NOS POMMES DE  
TERRE SONT LOCALES

SUPERMARCHÉ

**MATCH**